



螺帽材料:SCM415H, 熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C, 熱處理 HRC56~62。

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表			一般公差			精加工			機種 / 規格			BS0602KS-RC5□-125R163-M		
桿徑	6	導程	2.0	尺寸範圍	容許差	精加工	審核	日期	表面處理	依各零件		料號		
精度	C5	間隙	依需求	0.5 ~ 4	±0.05	精加工	繪圖	日期	材質	見零件表	數量	N/A/組	圖名	轉造級滾珠螺桿φ6*P2.0-163L
B.C.D	6.2	B.C.D傾角	5'52"	4 ~ 16	±0.07	粗加工	設計	日期	熱處理	N/A		圖名		
螺紋方向	R	珠徑	0.8	16 ~ 68	±0.1	熱處理 / 磨削 / 車削			單位	mm	圖紙尺寸	A4	比例	1.5:1
螺紋數	1	循環圈數	1圈、3列	68 ~ 250	±0.2	Http://www.gmtglobalinc.com			重量	41.0g			投影	
動態負荷	550	靜態負荷	920	250 ~ 1000	±0.3	GMT 高明鐵企業股份有限公司								
潤滑油	PS2	預壓	-N'cm	1000 ~ 1500	+0.5	TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315								