



成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.004mm

一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機種	GRB40-35-S						
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理		料號	3CR2-GRB40-35-S-10						
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	2007/7/21	材質	見零件表	數量	1 / 組					
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情 / 創新 / 快樂 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315												
16 ~ 68	+0.1													
68 ~ 250	+0.2													
250 ~ 1000	+0.3													
1000 ~ 1500	+0.5					熱處理			圖名	交叉滾子直走精密滑台單元				
							單位	mm	圖紙尺寸	A4	圖號	GRB40-35-S(網站用)		
							比例	1.2:1	重量	205.78 g	投影		版次	

(FM0758A)