



成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一般公差	容許差
0.5 ~ 4	+0.05
4 ~ 16	+0.07
16 ~ 68	+0.1
68 ~ 250	+0.2
250 ~ 1000	+0.3
1000 ~ 1500	+0.5

精加工:	審核	日期	備註事項
細加工:	繪圖	日期	表面處理
粗加工:	設計	日期	2007/7/12

[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情/創新/快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

成品防銹包裝處理入庫	機種	圖名	
見零件表	GRH20	數量	1/組
材料	料號	圖號	3CR2-GRH20-75-25
熱處理	圖號	圖名	交叉滾子精密滑台單元-沉頭型
單位	圖紙尺寸	圖號	GRH20-75(網站用)
比例	重量	投影	版次
1.5:1	45.11 g		

(FM0758A)