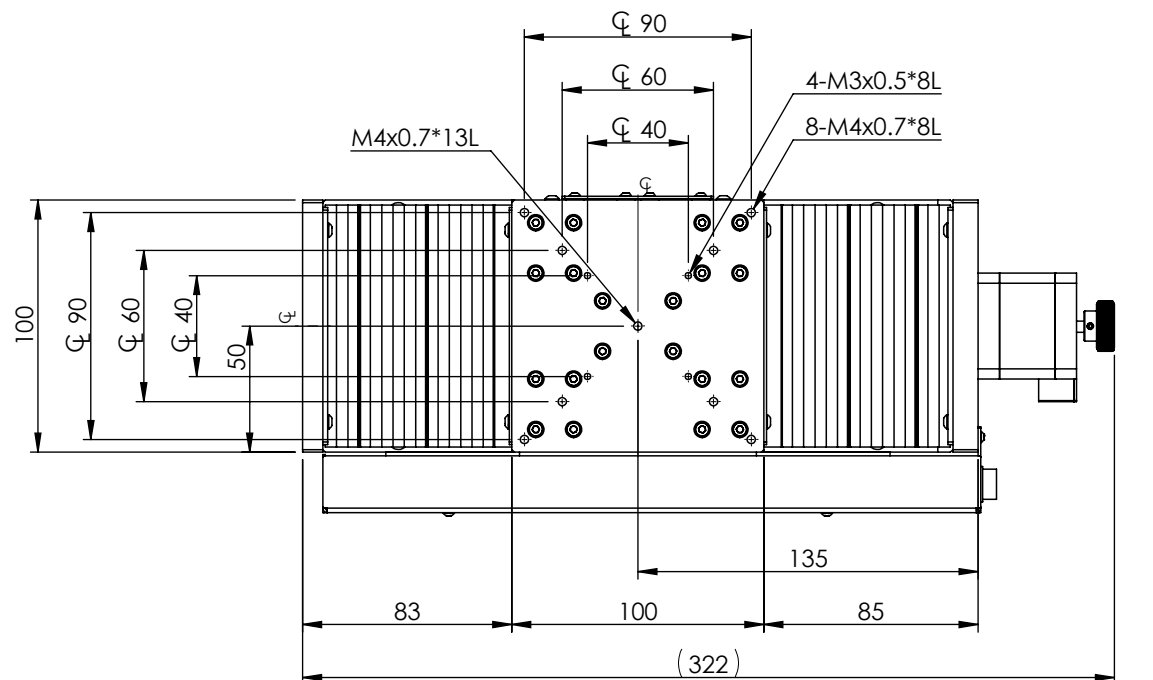
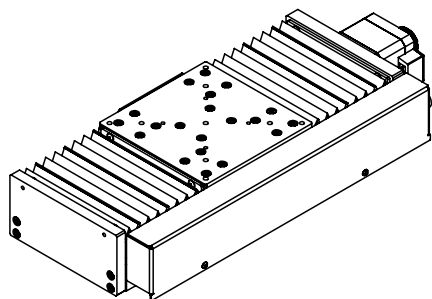


底座安裝孔尺寸
使用M4螺絲

機構硬極限位置

機構硬極限位置

成品檢驗精度

空轉	反覆定位精度	背隙	單向定位精度	解析度(Full/Half)	運動真直度	運動平行度	荷重	滑台移動行程	力矩剛性	最高速度
0.5μm	±0.5μm	1μm	8μm	2μm(Full)/1μm(Half)	3μm	15μm	20kgf	±50mm	0.04"/N·cm	20mm/sec

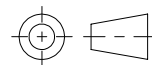
(FM0758A)

產品滑台規格表

傳動方式	滾珠螺桿
桿徑	8
導程	2.0
感測器	Panasonic · PM-F25
馬達	東方 · PKP544MN18B
馬達線	東方 · LC5N06B
接頭	廣瀨 · HR10A-13R-20P(73)

一 般 公 差		精加工: 	審 核	日 期	備 註 事 項	合格成品,獨立包裝保存		機 種	GXA100-100-A2OPL		
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: 	繪 圖	日 期	表 面 處 理	本體陽極霧本		料 號			
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: 	設 計	日 期	材 質	本體鋁合金	數 量	1 /組	圖 名	高階光通訊線性滑台100型-左出線	
4 ~ 16	±0.07										
16 ~ 68	±0.1										
68 ~ 250	±0.2	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302			熱 處 理	依各零件		圖 號	GXA100-100-A2OP		
250 ~ 1000	±0.3				單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版 次
1000 ~ 1500	±0.5				比 例	1:5	重 量	2619.7g			

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越
Http://www.gmtglobalinc.com
高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302



版次